

Revisión básica de puntos críticos Mixer London

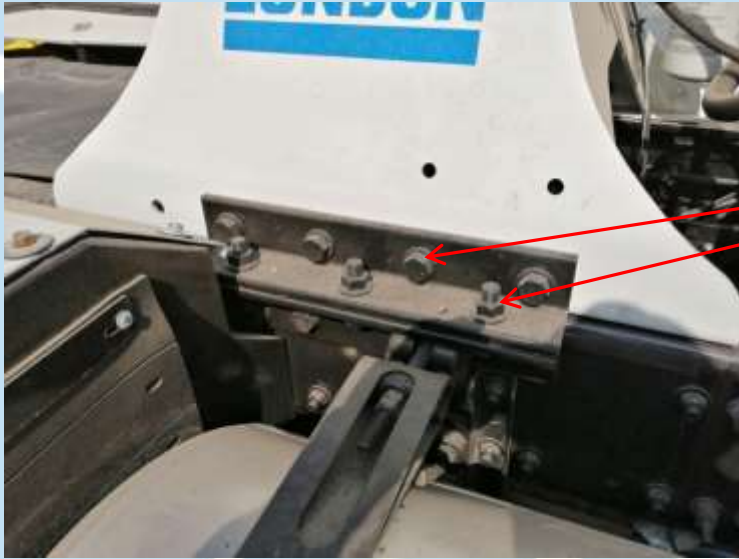
Mayo 2019

An Oshkosh Corporation Company

Los equipos Mixer cuentan con puntos críticos que deben revisarse en forma periódica

- Revisión torque pernos sujeción torres
- Revisión torque pernos flange reductor y fijación reductor.
- Revisión rodillos.
- Revisión cardan accionamiento bomba hidráulica.
- Revisión sistema hidráulico.
- Revisión sistema neumático.
- Revisión Chute Assist

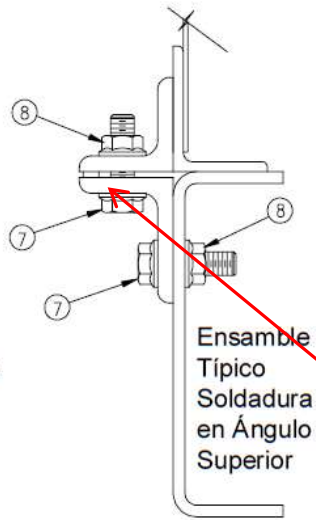
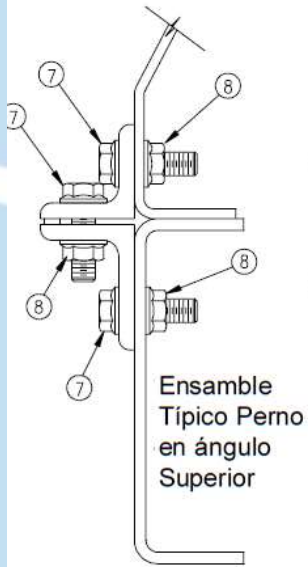
Revisión torque pernos sujeción torres



Pernos $\frac{3}{4}$ " sujeción Torre delante, torque corresponde a 450 ft*bl (610 Nm) ft.



Pernos sujeción Torre trasera, torque corresponde a 450 ft*bl (610 Nm)



Al momento de realizar el apriete de los pernos de las torres, siempre se debe tener la precaución de dejar el espacio dado por la pletina de separación, nunca dejar de tope los ángulos de sujeción.

Radio interno perfil de fijación 5/16"



En imágenes se muestran ángulos de fijación "**Tie Downs**", ángulo laminado de sujeción para torres a chasis, de espesor mínimo 1/2". **No es aceptable** montar un perfil plegado o soldado, **solo laminado**. El perfil de sujeción debe poseer perforaciones hechas mediante fresado o taladrado, **nunca** hechas con oxicorte, plasma o laser.

El perfil de sujeción debe ser apernado en la torre delantera y al chasis, en la torre trasera se admite soldar solo a la torre y apernar al chasis.

El radio mínimo de perfil de fijación en su parte interior es de 1/4", lo recomendable es siempre un radio de 5/16"



Laina de separación de espesor 3mm o 1/8"

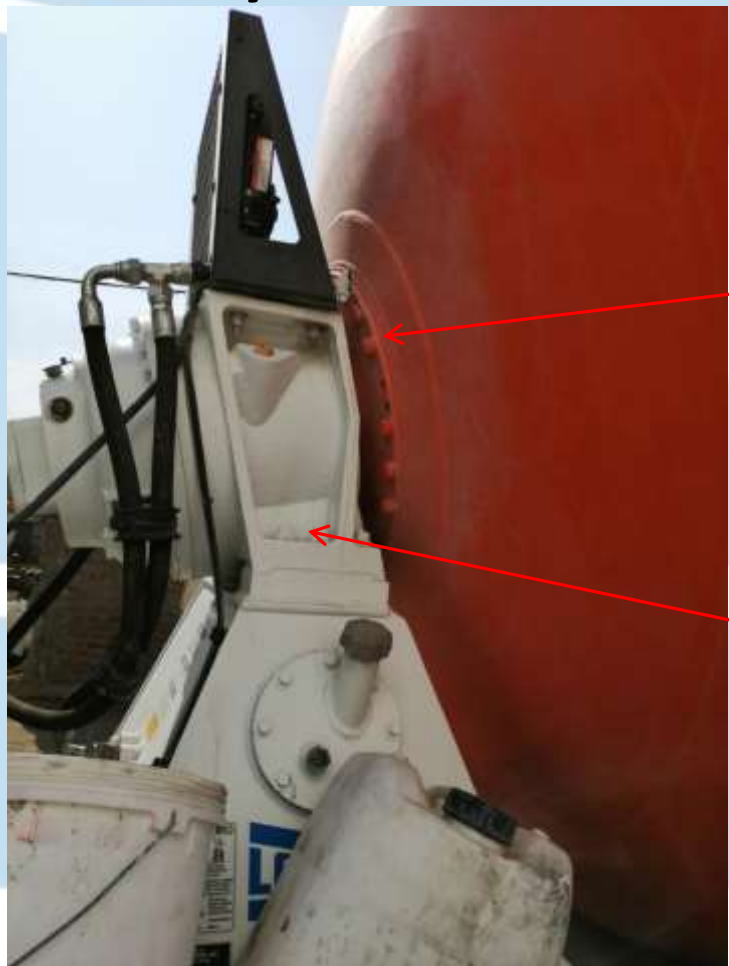


En imagen se muestra perno de sujeción entre ángulo sujeción torre y chasis, el cual se encuentra dañado en la zona del hilo por encontrarse con bajo torque de apriete. (“suelto”)

Inspección ángulos de fijación.

- Revisar visualmente los ángulos de fijación al menos diariamente, buscando grietas o elementos sueltos
- Cada vez que algún perno sea reemplazado, revisar si hay grietas, desgaste o deformación en el ángulo de fijación, en caso de existir se debe reemplazar.
- Revisar si existe presencia de óxido o corrosión en los ángulos. Remover el óxido y pintar. Si la corrosión fuera mayor, cambiar ángulo de fijación.

Revisión torque pernos flange reductor y reductor a torre delantera.



Revisión torque y estado de pernos 5/8" Grado 8 de fijación tambor del mixer a flange de reductor , toque del perno 210 Pie*Lbs (285 Nm) . Los pernos deben estar fijos, de existir uno suelto se deberá reemplazar el conjunto.

Revisar de torque y estado de pernos fijación Reductor a torre delantera, Pernos 3/4" grado 8 torque 450 Pie*Lbs (610 Nm)



Se debe revisar el estado de los pernos 5/8" grado 8 de sujeción de la betonera al plato del reductor, no debe existir visiblemente pernos sueltos o con excesivo oxido.

La Revisión debe realizarse semanalmente y controlar el torque cada 1.000 horas de operación del vehículo.

De encontrar pernos sueltos se deberá cambiar el conjunto completo y utilizar traba química en su montaje, se recomienda Loctite 271.

Perno con oxido excesivo detectado en revisión.

Revisión rodillos.

Grasera



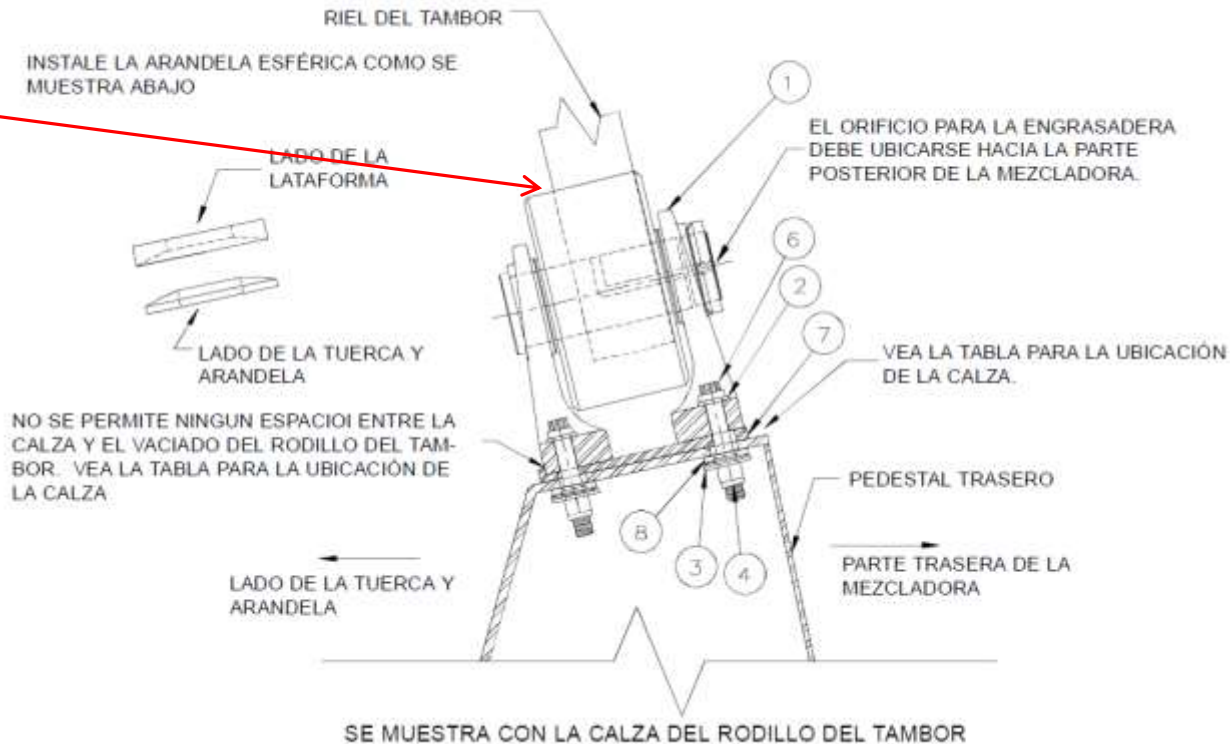
Margen de
1/4 pulgada

Los rodillos deben estar alineados con la pista de rodadura, deben estar engrasados y posicionados firmemente en su base, siempre se debe tener un margen en el punto de apoyo de 1/4" desde la parte superior de la pista al rodillo.

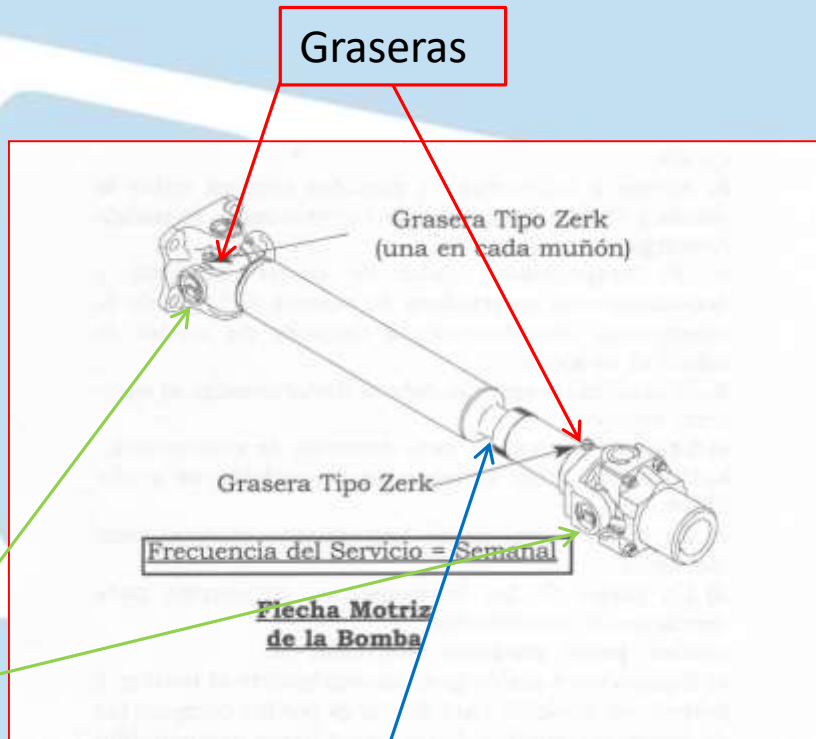
Siempre verificar la posición de los rodillos con respecto a la pista de rodadura, esta debe siempre poseer un espacio mínimo de $\frac{1}{4}$ de pulgada en dirección a la parte frontal del tambor.

Importante que el apoyo entre pista de rodadura y rodillo debe ser parejo, no debe existir inclinación.

$\frac{1}{4}$ " Pulgada



Revisión cardan accionamiento bomba hidráulica.



El cardán debe ser revisado en cuanto a el estado general, estado de sus crucetas y engrase, este no debe presentar juegos radiales excesivos.
Engrasar semanalmente

Revisión sistema hidráulico



Revisión de sistema hidráulico en cuanto a:

- Niveles
- Fugas

Revisión sistema neumático



Las revisiones de sistema neumático corresponden a verificar que no existan fugas y que todos sus componentes funcionen de manera correcta. Tener cuidado que el estanque de agua no presente golpes o abolladuras. Este trabaja con presión neumática, si esta abollado o dañado se debe reemplazar.

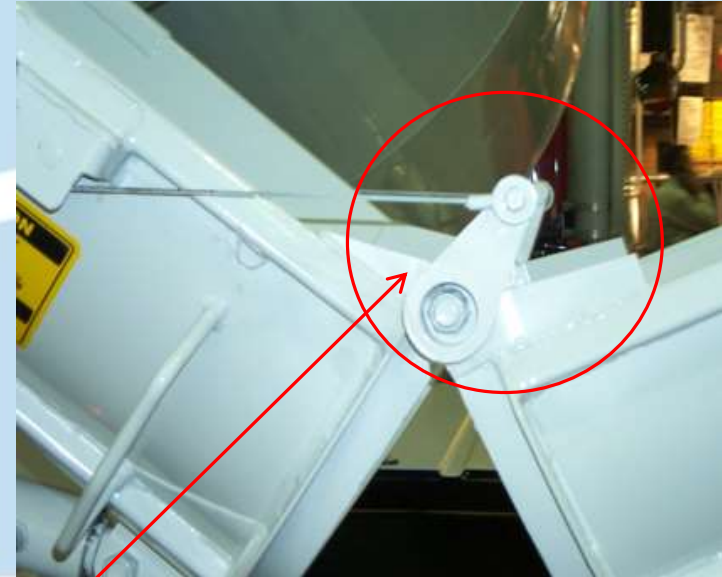
Es importante chequear la válvula de alivio (seguridad) debe abrir en la presión de 55psi.

Revisar que válvula de seguridad no este intervenida o dañada, para evitar accidentes.



Válvula de seguridad

Revisión Chute Assist



Dentro de las revisiones que se le deben realizar al sistema de Chute Assist (Canoa asistida) , básicamente corresponden a la limpieza de restos de hormigón de piola y articulaciones y lubricación, revisar que piola no este deteriorada por roces.

Revisar que la tensión de los resortes sea la adecuada. Regular mediante los pernos tensores