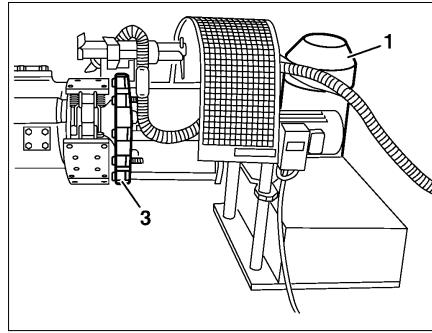
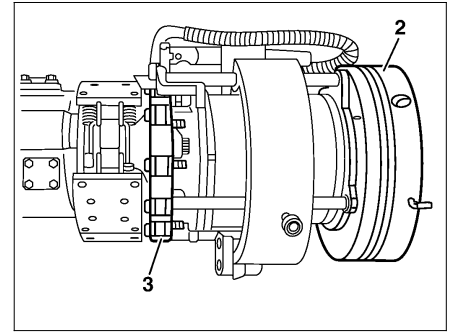


MODELO 374, 375, 930, 932, 933, 934, 940, 942, 943, 944, 949, 950, 952, 953, 954, 958, 970, 972, 976 con freno de tambor (Modelo de leva en S)

- 1 Dispositivo para tornear forros de freno (modelo APD 1 Universal)
- 2 Dispositivo para tornear forros de freno (modelo F 306 t/SU)
- 3 Cubo de rueda



W42.10-0067-01



W42.10-0068-01

1	Limpiar la superficie de contacto del dispositivo para tornear forros de freno (1, 2) en el cubo de rueda (3)		
2	Montar el dispositivo para tornear forros de freno (1, 2) sobre el cubo de rueda (3)	Dispositivo para tornear forros de freno gotis/B 42/43.2_07.0	
3	<p>Peligro de lesiones por contusión o aplastamiento al efectuar trabajos en muelles o cuerpos de suspensión sometidos a tensión previa</p> <p>Retornear los nuevos forros de freno conforme al diámetro del tambor de freno</p>	<p>Utilizar sólo dispositivos tensores autorizados, si es necesario, proteger adicionalmente la zona de peligro.</p> <p>Comprobar que las herramientas especiales no estén dañadas y funcionen correctamente (examen visual).</p> <p>Ponerse guantes de protección.</p> <p>Diámetro del tambor de freno, modelo 374, 375, 930, 932, 933, 934, 940, 942, 943, 944, 949, 950, 952, 953, 954, 958</p> <p>Espesor de los forros de freno, modelo 374, 375, 930, 932, 933, 934, 940, 942, 943, 949, 950, 952, 953, 954, 958.2/ 4</p> <p>Diámetro del tambor de freno, modelo 970, 972, 976</p> <p>Espesor de los forros de freno, modelo 958.0, 970, 972, 976</p>	<p>AS00.00-Z-0001-01A</p> <p>*BE42.10-N-1001-12A</p> <p>*BE42.10-N-1001-13A</p> <p>*BE42.10-N-1001-12E</p> <p>*BE42.10-N-1001-13E</p>

Valores de comprobación de frenos de tambor

Número	Denominación	Modelo 374, 375, 958	Modelo 930, 932, 933, 934, 940, 942, 943, 944, 950, 952, 953, 954	Modelo 949.0
BE42.10-N-1001-12A	Diámetro del tambor de freno	Normal mm	410 (+0,2)	410 (+0,2)
		Sobremedida I mm	411,5 (+0,2)	411,5 (+0,2)
		Sobremedida II mm	413 (+0,2)	413 (+0,2)
		Límite de desgaste mm	414,5	414,5

Valores de comprobación de frenos de tambor

Número	Denominación	Modelo 970, 972, 976 Freno de tambor con ejecución de leva en S

BE42.10-N-1001-12E	Diámetro del tambor de freno	Normal	mm	410 (+0,2)
		Sobremedida I	mm	411,5 (+0,2)
		Sobremedida II	mm	413 (+0,2)
		Límite de desgaste	mm	414,5

Valores de comprobación y ajuste para zapatas de freno

Número	Denominación		Modelo 374, 375, 958.2/4	Modelo 930, 932, 933, 934, 940, 942, 943, 944, 950, 952, 953, 954	Modelo 949	
BE42.10-N-1001-13A	Espesor de los forros de freno	Normal (A)	mm	18	18	18
		Grosor mínimo de los forros de freno (B)	mm	5	5	5
		Sobremedida I	mm	18,8	18,8	18,8
		Grosor mínimo de los forros de freno (B)	mm	6	6	6
		Sobremedida II	mm	19,5	19,5	19,5
		Grosor mínimo de los forros de freno (B)	mm	7	7	7
		Ilustración, véase		AR42.10-W-1090A	AR42.10-W-1090A	AR42.10-W-1090A

Valores de comprobación y ajuste para zapatas de freno

Número	Denominación		Modelo 970, 972, 976 Freno de tambor con leva en S	Modelo 958.0	
BE42.10-N-1001-13E	Espesor de los forros de freno	Normal (A)	mm	18	18
		Sobremedida I	mm	18,8	18,8
		Sobremedida II	mm	19,5	19,5
		Grosor mínimo de los forros de freno (B)	mm	5	5
		Ilustración, véase		-	-