

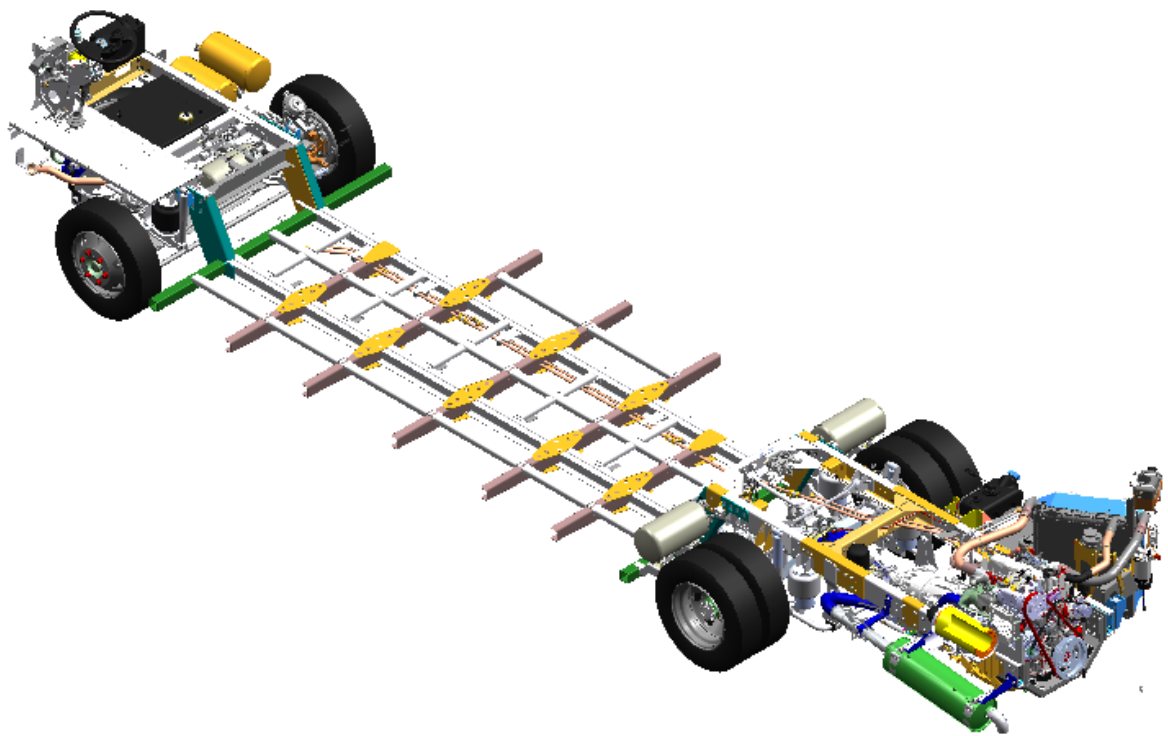


AGRALE S.A.
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Código
ET 650.197

Data
17/09/2024

AGRALE/MT9000



OBS: Foto apenas ilustrativa.

AGRALE	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		
PRODUTO: CHASSI		MODELO: MT9000	
CÓDIGO	6120.000.002.00.6		
APROVADO: Jorge Vergani		ELABORADO: Carlos Baptista	

01	DIMENSÕES GERAIS		
1.1	Distância entre eixos		5.385 mm
1.2	Comprimento livre do chassi para aplicações		8.565 mm
1.3	Comprimento total do veículo		8.565 mm
1.4	Largura máxima (face externa pneus)	Eixo dianteiro	2.123 mm
		Eixo traseiro	2.235 mm
1.5	Altura mínima do solo	Eixo dianteiro	230 mm
		Eixo traseiro	240 mm
1.6	Bitola	Dianteira	1.872 mm
		Traseira	1.721 mm
1.7	Balanço	Dianteiro	1.100 mm
		Traseiro	2.080 mm

02	PESOS VEÍCULO		
2.1	Distribuição PBT	Eixo dianteiro	3.200 kg
		Eixo traseiro	6.000 kg
		Total do PBT	9.200 kg
2.2	CMT - Capacidade máxima de tração		9.200 kg
2.3	Peso chassi, em ordem de marcha	Eixo dianteiro	800 kg
		Eixo traseiro	2.210 kg
		Total	3.010 kg
2.4	PBTC – Peso Bruto Total Combinado		9.200 kg

03	SISTEMA ELÉTRICO		
3.1	Sistema		24 V
3.2	Bateria	Tensão/Capacidade	12 V 100 Ah (02 unidades)

04		MOTOR	
4.1	Marca e modelo	Cummins ISF 3.8	
4.2	Número de cilindros	4 em linha	
4.3	Diâmetro do cilindro X curso do pistão	105 x 115 mm	
4.4	Válvulas	16	
4.5	Cilindrada	3.760 cm ³	
4.6	Taxa de compressão	17,2 : 1	
4.7	Potência nominal – conforme NBR ISO 1585	119kW (162cv) a 2600 rpm	
4.8	Torque – conforme NBR ISO 1585	600Nm a 1300 – 1700 rpm	
4.9	Rotação máxima livre	2.850 RPM	
4.10	Rotação marcha lenta	750 RPM	
4.11	Sistema de trabalho	4 tempos	
4.12	Sistema de combustão	Ignição por compressão	
4.13	Tipo de aspiração	Sobrealimentado com dois estágios de turbo	
4.14	Sistema de injeção eletrônico	COMMON RAIL	
4.15	Sentido de giro (visto do lado do volante)	Anti-horário	
4.16	Carter	Óleo	SAE 15W40 API/CI4
		Capacidade c/ filtro	12,0 litros
4.17	Alternador	Tensão/Corrente nominal	28 V / 150 A
		Tensão de funcionamento	28,3 V

05		REDUÇÃO CATALÍTICA SELETIVA (SCR)	
5.1	Reservatório de ureia (ARLA 32)	Capacidade	16 litros
		Nível mínimo	12% a 6%

06		SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO		
6.1	Tanque de combustível	Capacidade	105 litros	
		Localização	Sobre o eixo dianteiro	
6.2	Filtro de ar	Vazão	12 m ³ /min	
		Elemento	Tipo	Elemento de papel
			Área de filtragem	52.000 cm ²

6.3	Escapamento	Nível de ruído	CONAMA 1 e 17
		Controle de poluentes	CONAMA 15,16 e 403
6.4	Radiador de ar Aftercooler	Área de troca de calor	2.058 cm ²

07	SISTEMA DE ARREFECIMENTO			
7.1	Radiador de água	Área de troca de calor	3.705 cm ²	
7.2	Vaso de Compensação	Tipo	Pressurizado	
		Capacidade	Total	4 litros
			Nível máximo	2,5 litros
7.3	Líquido arrefecimento	Mistura	Água	50%
			Havoline XLC	50%
		Capacidade total do sistema	16,0 litros	

08	TRANSMISSÃO		AUTOMÁTICA
8.1	Marca e modelo		ALLISON T2100xFE
8.2	Seleção de marchas		Acionamento por botão
8.3	Terminal		Série 1550
8.4	Relação de Redução	Primeira marcha	3,10 : 1
		Segunda marcha	1,81 : 1
		Terceira marcha	1,41 : 1
		Quarta marcha	1,00 : 1
		Quinta marcha	0,71 : 1
		Sexta marcha	0,61 : 1
		Marcha ré	4,49 : 1
		Conversor	1,73 : 1
8.5	Óleo		Castrol Transynd
8.6	Capacidade		14 litros
8.7	Capacidade total sistema de arrefecimento		17 litros

09	CARDAN		
9.1	Juntas universais	Tipo	Cruzetas
		Série	1550

10	EIXO DE TRACÇÃO		
10.1	Marca/Modelo	MERITOR MS13113 LARGO	
10.2	Relação	4,56:1	
10.3	Nº de dentes	Coroa	41
		Pinhão	9
10.4	Tipo de eixo	Totalmente flutuante	
10.5	Terminal (YOKE)	Série 1550	
10.6	Óleo	SAE 85W140 API GL5 EP	
10.7	Capacidade	9,0 litros	

11	EIXO DIANTEIRO	
11.1	Modelo largo reforçado	DANA 3,2T
11.2	Tipo	Viga I

12	SUSPENSÃO DIANTEIRA		
12.1	Tipo	Totalmente pneumática (2 molas pneumáticas)	
12.2	Funções	Ajoelamento total, lateral e elevação	
12.3	Curso da suspensão	188 mm	
12.4	Sistema de ajoelamento total	66 mm	
12.5	Amortecedor	Tipo	Telescópico de dupla ação

13	SUSPENSÃO TRASEIRA		
13.1	Tipo	Totalmente pneumática (4 molas pneumáticas)	
13.2	Funções	Ajoelamento total, lateral e elevação	
13.3	Curso da suspensão	170 mm	
13.4	Sistema de ajoelamento total	69 mm	
13.5	Amortecedor	Tipo	Telescópico de dupla ação

14	DIREÇÃO		
14.1	Relação de Redução	16,6 a 19,6 : 1	
14.2	Caixa de Direção	Modelo	ZF SERVOCOM 8090
		Numero de voltas	5
		Pressão máxima	Sem limite

14.3	Bomba Hidráulica	Fabricante	ZF
		Vazão	17 dm ³ /min
14.4	Circulo de viragem / guia a guia		19,7 metros
14.5	Óleo		ATF TIPO A
14.6	Capacidade		1,7 litros

15	RODAS		
15.1	Modelo	6.00 x 17,5"	
15.2	Capacidade de carga	1.700 kg	

16	PNEUS		
16.1	Dimensões	215/75R17,5"	
16.2	Capacidade de carga	126m (1.700kg -130km/h)	

17	CHASSI		
17.1	Tipo	LOW ENTRY (estrutural)	
17.2	Comprimento e largura totais do chassi (mm)	8.565 x 865	

18	FREIO DE SERVIÇO		
18.1	Tipo	Tambor Assistido Eletronicamente (ABS /EBD/ATC)	"S CAM" pneumático
18.2	Bitola	325 x 120 HD	
18.3	Câmaras	16"	

19	FREIO DE ESTACIONAMENTO		
19.1	Tipo	Spring brake 24"	
19.2	Acionamento	Válvula Moduladora	
19.3	Atuação	Freio traseiro	

20	FREIO MOTOR		
20.1	Acionamento	Eletro-pneumático	
20.2	Atuação	Tubo de escape	

21	INSTRUMENTOS		
21.1	Cluster conjugado composto de: <ul style="list-style-type: none"> • Velocímetro • Tacômetro • Manômetro • Indicador de temperatura • Indicador de combustível • Luzes espia • Computador de bordo 	Modelo	VDO
21.2	Tacógrafo	Modelo	VDO – BVDR / SEVA
		Tipo	Digital

22	DESEMPENHO			
RELAÇÃO DIFERENCIAL	VELOCIDADE MÁX. EM POTÊNCIA MÁX. (Km/h)	SUBIDA EM RAMPA NO PBT (%)	PARTIDA EM RAMPA NO PBT (%) (START ABILITY)	RELAÇÃO POTÊNCIA/PESO (cv/Ton)
4,56 : 1	119	38,3	36,3	17,6

